

*Panathlon Agro  
Romano*



*Patrocinio del Comitato Olimpico Italiano*



*Preg. mi Istituti Scolastici*

*Il Panathlon Agro Romano, ha il piacere di invitare la S.V.S.  
alla Celebrazione della Fondazione del Panathlon International Agro Romano  
7 luglio p.v. alle ore 10 Centro Coni Giulio Onesti - Largo G. Onesti - Roma*

*E' gradito estendere l'invito ai Docenti, Dirigenti, ed Alunni delle scuole*

*Il Presidente del Comitato Celebrazioni Dirigente Internazionale  
Marcello Marrocco*

Si prega confermare i partecipanti per predisporre la sistemazione nella sala dell'incontro

*Durante l'incontro verranno scelti alcuni luoghi della Capitale per il passaggio della fiaccola e campana  
di Giovanni Paolo II. che nel 2019 proseguirà per Cracovia Polonia*